

2024

MULE PRO-MX™ EPS CAMO



 TRUETIMBER® STRATA



POTENCIA

Motor	Motor 4 tiempos, monocilindrico, SOHC, 4 válvulas refrigerado por líquido
Cilindrada	695 cc
Par motor máximo	57,89 Nm a 5000 rpm
Diámetro por carrer	102,0 x 85,0 mm
Relación de compresión	10.3:1
Sistema de combustible	Inyección de combustible (DFI®) con cuerpo de mariposa de 44 mm
Transmisión	Transmisión de variable continua (CVT) con embrague centrífugo con (H, L, N, R)
Transmisión final	Diferencial trasero 4x2/4x4/modo dual seleccionable con bloqueo del diferencial
Frenado del motor	Sí
Alternator Output (max)	35,7 amperios

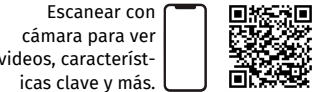
CAPACIDAD

Suspensión delantera/ recorrido del neumático	Doble horquilla/8,6 pulgadas
Suspensión trasera/ recorrido del neumático	Doble horquilla/9,1 pulgadas
Neumáticos delanteros	25 x 10,00-12, radial
Neumáticos traseros	25 x 10,00-12, radial
Dirección	Dirección asistida eléctrica (EPS), inclinación ajustable
Tipo de freno de estacionamiento	Disco mecánico independiente
Frenos delanteros	Doble disco, pinza de 2 pistones
Frenos traseros	Doble disco, pinza de 1 pistón

Distancia al suelo	27 cm
Depósito de combustible	35,96 L
Radio de giro	4,2 m
Dimensiones de la plataforma de carga (L x An x Al)	84,84 x 112,01 x 23,11 cm
Capacidad de la plataforma de carga	317 kg/ 272 kg Modelo CA
Capacidad de carga útil	544 kg
Asientos	2
Capacidad de remolque	680 kg
Faros	(2) Faros halógenos. (2) Faros LED.

DETALLES

Largo total	279,4 cm
Ancho total	152,4 cm
Altura total	192,5 cm
Peso en orden de marcha	725 kg* / 726 kg* Modelo CA
Distancia entre ejes	200 cm
Instrumental	La pantalla multifunción incluye velocímetro digital, indicador de combustible, odómetro, horómetro, reloj, cuentakilómetros parcial doble, indicador 4x2/4x4, indicador de advertencia de la temperatura del agua, indicadores de advertencia EPS, indicadores de punto muerto, marcha atrás y aparcamiento, indicador luminoso del diferencial, indicadores luminosos de recordatorio del cinturón de seguridad
Características adicionales	Techo
Colores disponibles	TRUETIMBER® STRATA
Garantía	Garantía limitada Kawasaki de 3 años



*La tara incluye todos los materiales y fluidos necesarios para su correcto funcionamiento, el depósito lleno de combustible (con una capacidad superior al 90 %) y el kit de herramientas (si está incluido).

KAWASAKI SE PREOCUPA: Lea el Manual del usuario y todas las advertencias del producto. Utilice siempre vestimenta apropiada para el uso de este vehículo. Nunca conduzca nunca bajo la influencia de las drogas o el alcohol. Proteja el medio ambiente. Los vehículos utilitarios MULE™ de Kawasaki son exclusivamente para conducir fuera de las autopistas y no están diseñados, equipados ni fabricados para uso en calles públicas, carreteras o autopistas. Obedezca las leyes y regulaciones que controlan el uso de su vehículo. ©2025 Kawasaki Motors Corp., U.S.A.

Las especificaciones están sujetas a cambios. Visite panama.kawasaki-la.com para obtener detalles completos del producto.