

2021

MULE PRO-FXT™ EPS LE



-  SUPER NEGRO
-  ROJO FIRECRACKER



POTENCIA

Motor	4 tiempos, 3 cilindros, válvula en culata (DOHC), refrigerado por líquido, gasolina
Cilindrada	812cc
Par motor máximo	6,6 kg/m @ 3.500 rpm
Diámetro por carrer	2,83 x 6,7 cm
Relación de compresión	9.5:1
Sistema de combustible	DFI® con cuerpo de mariposa de 34 mm
Transmisión	Transmisión variable continua (CVT) con (H, L, N, R)
Transmisión final	Tracción seleccionable a 2/4 ruedas, eje. Diferencial trasero de modo dual con bloqueo del diferencial
Frenado del motor	Sí
Salida del alternador (máx)	75 amperios

CAPACIDAD

Suspensión delantera/ recorrido del neumático	Doble horquilla/22 cm
Suspensión trasera/ recorrido del neumático	Doble horquilla/ 21,6 (izq.) / 22 cm (dch.)
Neumáticos delanteros	26x9.00-12, radial
Neumáticos traseros	26x11.00-12, radial
Dirección	Dirección asistida eléctrica (EPS), dirección inclinable
Tipo de freno de estacionamiento	Disco mecánico independiente
Frenos delanteros	Disco doble, pinza de 2 pistones
Frenos traseros	Disco doble, pinza de 1 pistón

Distancia al suelo	25,9 cm
Depósito de combustible	30 litros
Radio de giro	4,88 m
Dimensiones de la plataforma de carga (L x An x Al)	108,5 x 136,4 x 27,9 cm (3 personas) 55,9 x 136,4 x 27,9 cm (6 personas)
Capacidad de la plataforma de carga	453,6 kg (3 personas) 158,8 kg (6 personas) (272,2 kg para modelos destinados a California)
Capacidad de carga útil	733 kg
Asientos	3 personas (1 fila), 6 personas (2 filas)
Capacidad de remolque	907,2 kg
Faros	(2) faros delanteros halógenos. (2) faros delanteros LED

DETALLES

Largo total	338,6 cm
Ancho total	162,6 cm
Altura total	201,9 cm
Peso en orden de marcha	872,2 kg*
Distancia entre ejes	234,4 cm
Instrumental	La pantalla multifunción incluye velocímetro digital, indicador de combustible, odómetro, horómetro, reloj, indicadores de trayecto dobles, indicador de tracción a 2 o 4 ruedas, indicador de advertencia de temperatura del agua, indicador de advertencia de presión del aceite, indicador de advertencia de inyección de combustible, indicadores de advertencia de CVT y EPS, indicadores de punto muerto, marcha atrás y estacionamiento, y luces de aviso de los cinturones de seguridad
Tipo de rueda	Aleación
Colores disponibles	Negro Super, Rojo Firecracker
Garantía	Garantía limitada de 3 años

Escanear con cámara para ver videos, características clave y más.



*La tara incluye todos los materiales y fluidos necesarios para su correcto funcionamiento, el depósito lleno de combustible (con una capacidad superior al 90 %) y el kit de herramientas (si está incluido).
KAWASAKI SE PREOCUPA: Lea el Manual del usuario y todas las advertencias del producto. Utilice siempre vestimenta apropiada para el uso de este vehículo. Nunca conduzca nunca bajo la influencia de las drogas o el alcohol. Proteja el medio ambiente. Los vehículos utilitarios MULE™ de Kawasaki son exclusivamente para conducir fuera de las autopistas y no están diseñados, equipados ni fabricados para uso en calles públicas, carreteras o autopistas. Obedezca las leyes y regulaciones que controlan el uso de su vehículo. ©2024 Kawasaki Motors Corp., U.S.A.
Las especificaciones están sujetas a cambios. Visite panama.kawasaki-la.com para obtener detalles completos del producto.